

## 公司简介



# 目录

PremiumHeat™ 真空高压气淬炉	01
EcoHeat™ 真空高压气淬炉 / MultiHeat™ 真空炉	02
ModuleHeat™ 模块化热处理炉与模块化自动生产线	03
UltraHeat™ 高温真空烧结炉	04
预抽真空罐式回火炉 / 铝合金固溶炉	05
箱式回火炉 / 液氮深冷箱 / 清洗机	06
控制系统 / 电气系统	07
备件与大修服务	08

## 关于法奎热工

法奎热工公司成立于2013年，拥有热加工设备及工业自动化的优秀工程团队以及工艺研发团队，具备金属/非金属材料的加工成形、热处理工艺以及设备的整套研发实力。公司建有金相实验室、电气实验室以及复合材料实验室，为公司的新工艺/新材料研发提供坚实的实验室支撑。

### 公司产品覆盖

金属材料热处理，包括：真空气淬、油淬，真空氮化，钎焊，烧结，感应熔炼，铝合金固溶、时效、熔化等；  
非金属材料热处理，包括：碳纤维预氧化、碳化、石墨化设备，石墨化烧结等；  
复合材料成形以及空间环境模拟，包括：热压罐，热压机，KM系列模拟罐。  
用户分布于汽车、模具、工具、碳纤维加工和其他高端应用领域。

公司致力于热加工设备的产品开发以及市场推广，以实现高端热加工设备的价值回归为己任。以严谨、创新、敬畏的态度对待技术和产品，以倾听、沟通、交付为理念对待客户与市场。愿为制造业转型升级以及民族的伟大复兴尽一份绵薄之力。



# PremiumHeat™

## 真空高压气淬炉

---

PremiumHeat™真空高压气淬炉是气淬的高端通用解决方案，各种先进技术以及理念的应用使得这个系列，可以满足各种不同的淬火需求，并通过严苛的系统检测；设备型式从卧式到立式甚至于井式，淬火压力可高达25bar

PremiumHeat™真空高压气淬炉可以满足您对高压气淬的所有要求



# EcoHeat™ 真空高压气淬炉

---

EcoHeat™系列真空高压气淬炉，是针对行业的低成本气淬解决方案，针对不同行业的特定需求以及关注点而开发的专用炉型。高性价比、稳定可靠、操作简单是这个系列的主要特征。



\*PremiumHeat™ 和EcoHeat™ 系列真空高压气淬炉  
遵从同样的设计制造以及质量标准，具有相同的高品质

# MultiHeat™ 真空炉

---

MultiHeat™系列真空炉的基本结构形式为卧式内加热真空炉，带有内循环快冷系统通过热区材料以及功能模块的组合搭配，可以实现多种真空/化学热处理工艺。



# ModuleHeat™

## 模块化热处理炉 / 模块化自动生产线

全新ModuleHeat™模块化真空热处理炉采用先进的模块化设计，功能舱段可进行自由搭配组合，可实现真空加热、气体、油、盐以及水淬火功能，特殊设计的转移舱段可实现工件的快速转移并隔绝淬火介质对加热室的污染。



三室高压气淬炉



三室真空油淬炉

ModuleHeat™模块化自动生产线是对ModuleHeat™模块化真空热处理炉的延伸和扩展；核心理念是将淬火室与加热室分开，通过可以真空密封的加热小车对工件进行转移淬火，实现一台淬火室对应多台加热室的组合，从而提高设备利用率；通过可进行自由搭配组合的淬火室可实现真空加热、气体、油、盐以及水淬火功能。



# UltraHeat™

## 高温真空烧结炉

---



Ultra Heat™ 真空烧结炉 最高加热温度可达 2800°C;可用于金属/非金属的高温/超高温烧结以及石墨碳素材料的石墨化以及纯化处理  
可供选项

- CVD功能
- 超高温以及氯气纯化功能
- 特殊脱焦装置
- 非标尺寸以及结构

# 预抽真空罐式回火炉

---



T(N)型预抽真空罐式回火炉带有可真空密封的耐热钢炉罐,可进行预抽真空并采用保护气体对流加热,该炉型设计成熟合理,自动控制先进可靠;可实现稳定、经济、高效的精密可控氮化处理、软氮化、后氧化、以及回火、退火等热处理。

# 铝合金固溶炉

---

Q(W)型铝合金固溶炉是一种带有金属马弗的立式加热炉,采用空气或氮气对流加热,并辅以可控水淬。该炉型设计新颖结构合理,除了具有很高的温度均匀性以外,还具有极短的入水时间,通过可靠的自动控制,实现稳定高效可控的铝合金热处理。设备符合AMS2750标准并可通过NADCAP认证,适用于各类铝合金以及铝镁合金的固溶处理。



# 箱式回火炉

---

T型箱式炉是一种箱式电阻加热炉，具有水平立方加热区，可采用保护气体对流加热。这种炉子采用成熟合理的整体设计，具有很高的温度均匀性，通过可靠的自动控制，实现了稳定、经济、高效的高、低温回火处理。



# 液氮深冷箱

---

D(LN)型液氮深冷处理设备可以选配氮气回收功能，可回收制冷用氮气，设备可加热至250℃，可用于深冷以及回火处理。



# 清洗机

---

W型单室清洗机，适用于热处理工件的前后清洗。根据清洁度要求以及工件特征，可以采用带有漂洗功能的双液设计(DS)或者单清洗液设计(SS)；可以实现加热，浸泡，震荡以及超声波清洗，设备带有烘干功能，极大地提高了设备的生产效率。



# 控制系统

自主开发的上位机控制系统，采用所见即所得的友好的人机对话方式进行工艺编制  
系统具有防错功能、故障诊断、权限控制、远程通讯、档案归集等功能

提供N-ext™氮化专家系统以及Accept™低压渗碳专家系统

专家系统可根据钢种、层深要求以及工件参数模拟工艺过程并自动生成工艺曲线



# 电气系统

配置标准

Siemens PLC 系统

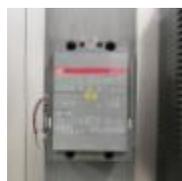
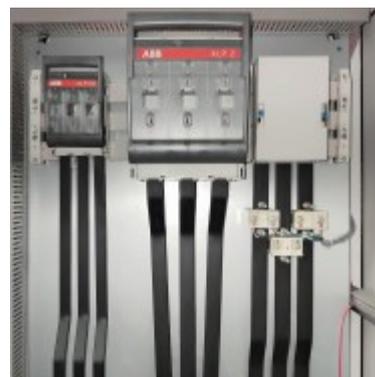
S7-1500/1200 系列

Eurotherm 控温仪表

Siemens 低压电气系统

ABB 配电系统

Rittal 控制柜体连空调



# 备件与大修服务

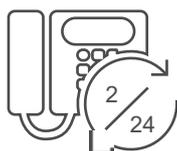
法荃热工技术（上海）有限公司在上海设有生产基地、  
备件仓库以及专门的维修服务部门，常备200种以上零部件，  
服务人员24小时待命以保证各种零配件的及时供应以及售后服务的随时响应。

## 备件



提供针对各类型工业炉的高品质备件以及对原厂关键部件的修复，大幅降低设备维护成本。备件享受同等质保条件。

## 售后服务



提供针对法荃品牌设备的售后服务，无论质保期内外均承诺2小时响应，24小时内到达现场。

## 大修以及改造



提供针对各类型真空炉的大修以及改造服务，包括石墨以及金属屏的局部翻新、热区整体更新、设备大修、电气系统改造等。大修部位享受同等质保条件。

## 更多详情，欢迎垂询



关键部件维修



系统检修/检漏



系统改造



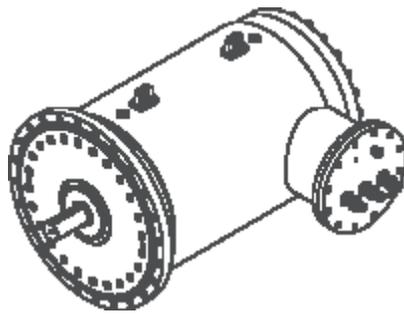
热区大修（金属）



热区大修（石墨）



高品质备件



## 法奎热工技术（上海）有限公司

地址：上海市奉贤区庄行镇航南公路8315号

电话：+86-21-54737935

传真：+86-21-54737953

电邮：Sales@Fulcrum-HSS.com

网址：www.Fulcrum-HSS.com

备件热线：021-54737935-870 / 18217775870